

CD

储能放电式螺柱焊接

CD

尖端引燃储能放电式螺柱焊接

HBS CD/CDM 电源可大大节约成本和时间。每一次焊接均确保精确以避免费用高昂的再加工程序。成功的秘诀：极短的焊接时间！（1至3毫秒）。无需其他焊接辅料。由于热负荷极低，可最小化焊接区域。因此，避免了工件的变形。对于薄板焊接，这是唯一适用的技术解决方案。

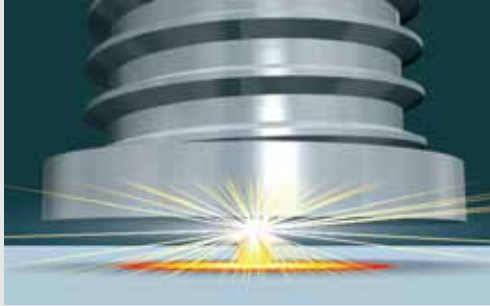
接触式或间隙式

与接触式焊接不同，间隙式焊接在焊接即将开始前将螺柱置于限定距离。这能够产生更快的速度，从而缩短焊接时间（仅需1毫秒！）。

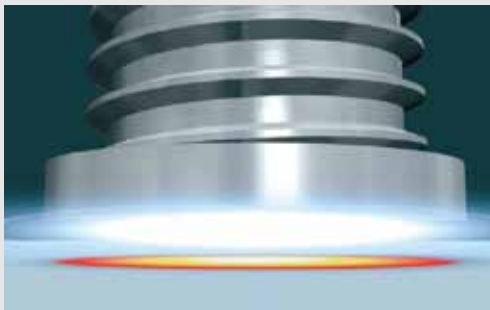
这一特性也适用于难焊接材料的焊接，如铝和青铜。



连接 M3 至 M10（直径 2 至 10mm）螺柱焊接至厚度 0.5mm 以上的薄板上。低碳钢、不锈钢、铝和青铜。



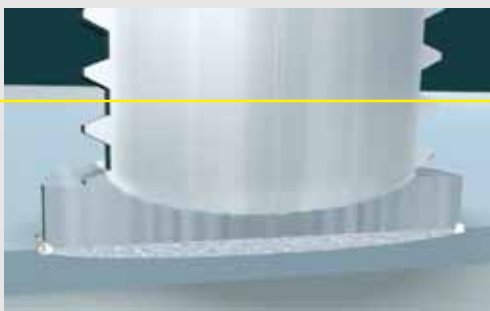
引燃螺柱表面和工件表面之间的电弧。



两个部分均熔合，将螺柱轻轻按压在工件上，然后接合在一起。

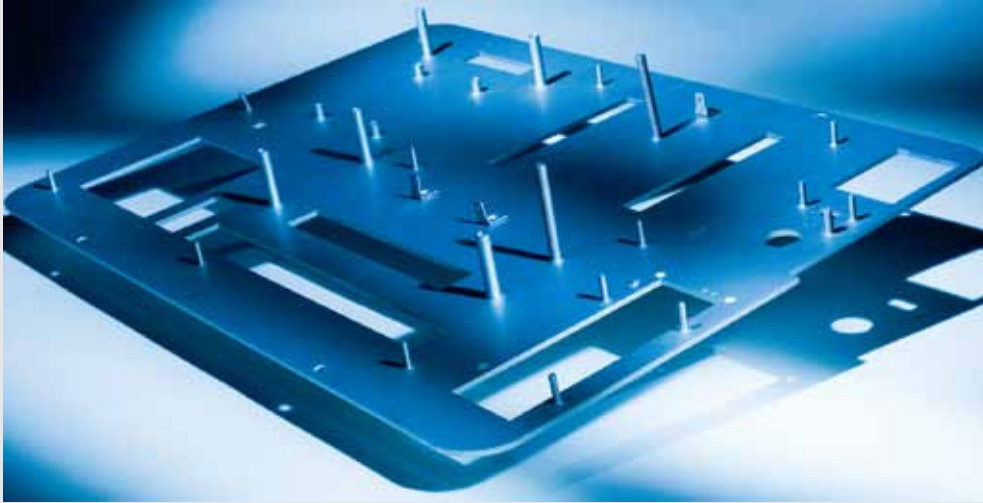


熔融区凝固，这一焊接工艺极简短且清洁，无需任何其他再加工。



因此，可以实现均匀完整的焊接，且强度高于螺柱和基材强度。较低的热载荷可在焊接薄板时避免损伤背面。

使用HBS，为您节省大量时间和成本
实现无与伦比的经济效率

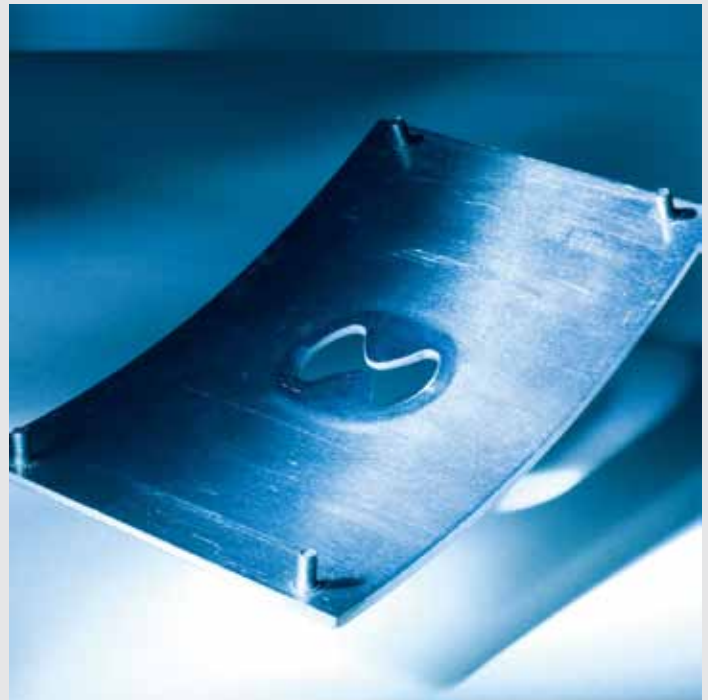
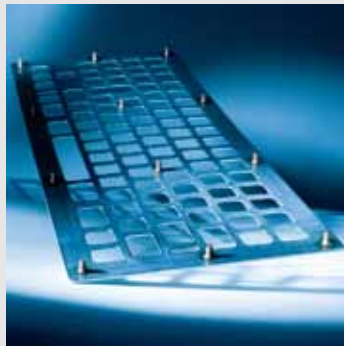


CD

为达到最佳效果的
最佳解决方案

典型的应用包括：钣金加工、电子行业、配电柜、实验室及医疗设备、食品行业、家电等。

当在薄板（钢、铝合金和铜）上焊接螺柱时，螺柱焊接工艺往往是最具成本效益、且有时是唯一可行的解决方案。



CD 尖端技术与久经 考验的电源相结合

极具成本效益

无论在车间或现场，高性能紧凑型CD系列在实现较长的使用寿命和安全操作方面都有优异表现。

专业生产

通过规划研发，不断评估所有产品设计，从而产生经过改良且具有成本效益的新技术，使HBS所有产品一直保持在领先水平。



如今关于螺柱焊接的所有的经验和知识均是我们30多年来所开发的产品的一部分。HBS焊接元件符合这一技术。

成功的系列分类

CD 1501

最轻的电源，适用于工件可接近性受限的场所。

CD 2301

更大更强的同系列产品，具有更高的容量和充电能量。

CD 3101

CD系列最强大的高端机型。仅22kg，仍属于轻量级。



全方位的最佳性能：

- ▶ 特别适用于金属薄板焊接
- ▶ 高经济效益和最佳性价比
- ▶ 特别适用于网压波动较大的施工场地
- ▶ 最高操作和安全标准
- ▶ 微控制器和程序库选择功能
- ▶ 最高焊接速度，且焊接质量出色

	CD 1501	CD 2301	CD 3101
焊接范围	M3至M8 直径2至8mm	M3至M8 (最大M10) 直径2至8mm (最大直径10mm)	M4至M10 直径4至10mm
焊接速度	8至20个螺柱/分钟	8至20个螺柱/分钟	5至20个螺柱/分钟
	(取决于应用和螺柱直径)		
板厚	特别适用于0.5mm以上的薄板焊接。		
能量	1,600 Ws	2,400 Ws	3,200 Ws



C 08

坚固耐用的外壳，具有较高的操作便利性。重量：0.5kg（不包含交付的6.5m 电缆）

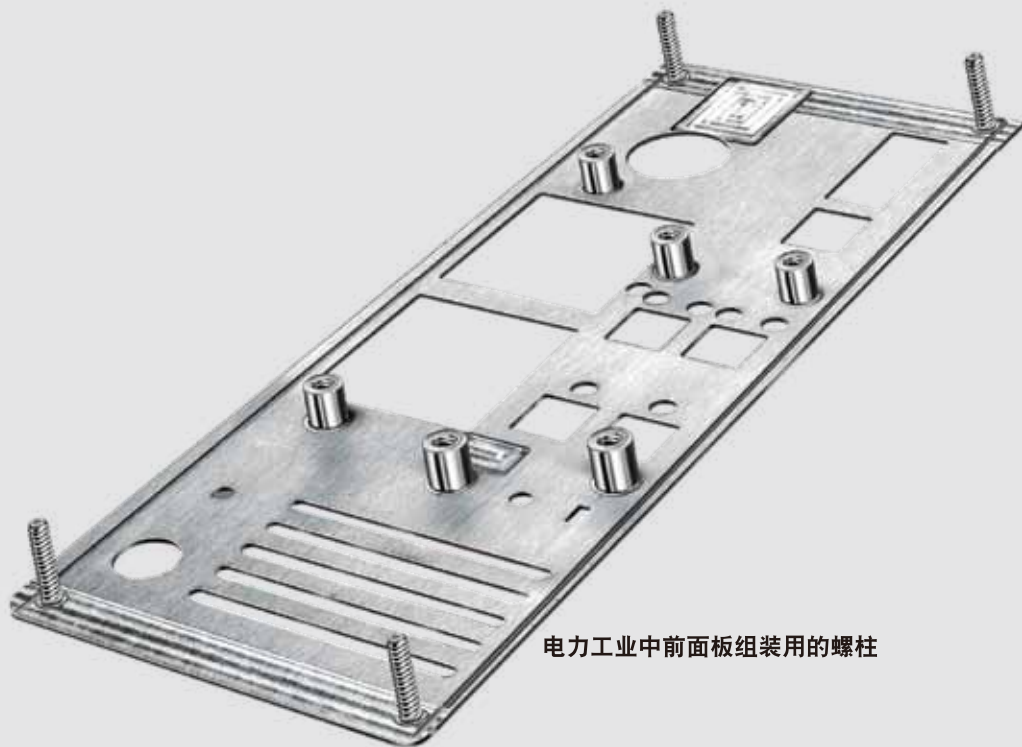
CA 08

用于尖端引燃间隙式焊接工艺的高性能焊枪。重量：0.7kg（不含电缆）。通过零间隙滚珠直线轴承引导焊接活塞，确保焊接位置的最高精度。



CDM 高科技的85至265V 调节范围电源

自动化应用的小型、紧凑、多功能系列产品，最高焊接速度可达40个螺柱/分钟。微控制器最多可储存8个程序。具有宽范围调节参数电源（85至265V）。



电力工业中前面板组装用的螺柱



在以下方面为
行业领导者：

- 特别适用于薄板焊接
- 过程监控
- RS232接口
- 微控制器和程序库选择功能
- 特别适用于网压波动较大的施工场地
- 最高操作和安全标准
- 最高焊接速度，且焊接质量出色

	CDM 2401	CDM 3201
焊接范围	M3至M8 (最大M10) 直径2至8mm (最大直径10mm)	M3至M10 直径2至10mm
焊接速度	20至40个螺柱/分钟	12至40个螺柱/分钟 (取决于应用和螺柱直径)
板的厚度	特别适用于0.5mm以上的薄板焊接。	
能量	2,400 Ws/800 Ws*	3,200 Ws/1,600 Ws*

* 带电容器更换

成功的系列分类

CDM 2401

功率装置，焊接速度为20至40个螺柱/分钟。

CDM 3201

顶级型号。最高的能量和电容。该系统具有焊接M10螺柱方面的业界领先性能。



A CCU-TWIN 电池供电螺柱焊接设备

专门开发用于接触式电容储能螺柱焊接的系统，以紧固暖气表。紧凑型电源和焊枪可同时焊接2个焊钉！

焊接范围 **2 x M3**

重量**8.5kg** (不含电池**6.4kg**)

焊枪**550g**



与HBS 实现共赢

通过技术、质量和服务
引领市场

5种焊接工艺、12个
系列、30多种型号。

尔取比思焊接设备（上海）有限公司
上海市闵行区申富路789号2号楼（南）

电话：+86 - 21 - 5484 8176

传真：+86 - 21 - 5484 8173

邮箱：inquiry@hbs-info.com

www.hbs-info.com