

**AI 06**

**螺柱焊枪（保温）**  
拉弧式螺柱焊专用  
依据现行标准制定

**技术数据**

焊接范围	电弧保温焊钉，直径 3 至 6mm
焊钉长度	10 至 400mm（取决于三角支架）
焊钉材料	低碳钢、不锈钢
焊钉类型	ARC 保温钉，ARC fiberfix 焊钉，ARC 双头螺栓，ARC 焊钉
长度补偿	3mm 自动补偿
行程	调节范围 3mm，可锁定
弹簧压力	可调节，止动
焊接电缆	10 m
保护等级	IP 20
工作场所噪音水	焊接过程中可能会产生最高 90 dB (A) 的噪音
平尺寸长 x 宽 x 高	180 x 65 x 140 mm（不含电缆，含枪脚部分）
重量	0.8 kg（不含电缆和三角支架）

**基本信息****应用**

- 特别适用于较厚金属板的焊接（厚度为 2mm 以上）
- ISO - 特别适用于 ARC-ISO 和 Fiberfix 保温钉焊接
- 通过综合长度调整，自动补偿焊钉的长度公差

**焊接方式**

- **短周期拉弧焊接**
- 瓷环保护或气体保护的**拉弧焊接**

**优点****结构**

- 耐冲击塑料制成的坚固壳体
- 耐扭外壳（壳体）以适应所有功能元件和附件（如：枪脚垫圈）
- 零间隙滚珠直线轴承引导焊接活塞
- 密封焊接活塞引导
- 人体工程学设计
- 尺寸紧凑
- 集成提升调节和弹簧压力调节



- 螺柱长度可自由调节
- 在生产中测试得出的合理机械结构

#### 安全性

- 弹簧压力参数可锁定
- 提升高度参数可锁定
- 高安全级别，可防止意外更改所选设置
- 引导系统可防溅

#### 焊接特性

- 任意调节焊接参数，直至达到最佳的焊接结果
- 通过升降阻尼器，将活塞运动的回弹效应降到最低，以保证最优的焊接效果
- 最佳操作手感，操作时不易导致疲劳
- 可在较难进入的地方进行最佳操作
- 在有表面涂层的金属板上也可进行焊接（要求金属板表面干净平滑且接地良好）
- 自动长度补偿功能

发布 02/11

(技术数据可能有所改变)