

**A 12****螺柱焊枪**

拉弧式弧螺柱焊专用

依据现行标准制定

技术数据

焊接范围	M3 至 M12, 直径 2 至 12mm
螺柱长度	10 至 400mm (取决于三脚支架)
螺柱材料	低碳钢、不锈钢
螺柱类型	任何类型或形状 (可根据需要定制特殊夹头)
长度补偿	3 mm 自动补偿
行程	调节范围 3mm, 可锁定
弹簧压力	可调节, 止动
焊接电缆	5 m
保护等级	IP 20
工作场所噪音水	焊接过程中可能会产生最高 90 dB (A) 的噪音
平尺寸 长 x 宽 x 高	200 x 65 x 140 mm (不含电缆, 含枪脚部分)
重量	0.8 kg (不含电缆)

基本信息**应用**

- 特别适用于较厚金属板的焊接 (厚度为 2mm 以上)
- **ISO** – 特别适用于 ARC-ISO 和 Fiberfix 保温钉焊接
- 通过综合长度调整, 自动补偿焊钉的长度公差

焊接方式

- **短周期拉弧焊接**
- 瓷环保护或气体保护的**拉弧式焊接**

优点**结构**

- 耐冲击塑料制成的坚固壳体
- 耐扭外壳 (壳体) 以适应所有功能元件和附件 (如: 枪脚垫圈)
- 零间隙滚珠直线轴承引导焊接活塞
- 密封焊接活塞引导
- 人体工程学设计
- 尺寸紧凑



- 集成提升调节和弹簧压力调节
- 螺柱长度可自由调节
- 在生产中测试得出的合理机械结构

安全性

- 弹簧压力参数可锁定
- 提升高度参数可锁定
- 高安全级别，可防止意外更改所选设置
- 引导系统可防溅

焊接特性

- 任意调节焊接参数，直至达到最佳的焊接结果
- 通过升降阻尼器，将活塞运动的回弹效应降到最低，以保证最优的焊接效果
- 最佳操作手感，操作时不易导致疲劳
- 可在较难进入的地方进行最佳操作
- 在有表面涂层的金属板上也可进行焊接（要求金属板表面干净平滑且接地良好）
- 自动长度补偿功能

发布 02/11

（技术数据可能有所改变）