

**A 16**

**螺柱焊枪（阻尼）**  
拉弧式螺柱焊专用  
依据现行标准制定

**技术数据**

焊接范围	直径 3-16mm
螺柱长度	10 至 240 mm（取决于三脚支架）
螺柱材料	低碳钢、不锈钢
螺柱类型	任何类型或形状（可根据需要定制特殊夹头）
长度补偿	6 m m 自动补偿
行程	调节范围 4mm，（0.25mm 阶，止动）
阻尼	可调节油液阻尼器
焊接电缆	4.85 m，50 mm <sup>2</sup>
保护等级	IP 20
工作场所噪音水	焊接过程中可能会产生最高 90 dB（A）的噪音
平尺寸长 x 宽 x 高	260 x 74 x 220 mm（不含电缆，含枪脚部分）
重量	2 k g（不含电缆）

**基本信息****应用**

- 特别适用于较厚金属板的焊接（厚度为 2mm 以上）
- 通过综合长度调整，自动补偿焊钉的长度公差

**焊接方式**

- **短周期拉弧焊接**
- 瓷环保护或气体保护的**拉弧焊接**

**优点****结构**

- 耐冲击塑料制成的坚固壳体
- 滑动轴承，用于引导焊接活塞
- 密封焊接活塞引导
- 人体工程学设计
- 尺寸紧凑
- 可调节提升高度
- 螺柱长度可自由调节
- 在生产中测试得出的合理机械结构



## 安全性

- 提升高度参数可锁定
- 安全级别高，可防止意外更改所选设置
- 引导系统可防溅

## 焊接特性

- 任意调节焊接参数，直至达到最佳的焊接结果
- 通过升降阻尼器，将活塞运动的回弹效应降到最低，以保证最优的焊接效果
- 最佳操作手感，操作时不易导致疲劳
- 在有表面涂层的金属板上也可进行焊接（要求金属板表面干净平滑且接地良好）
- 非常适合焊接高时序大直径的螺栓
- 自动长度补偿功能
- 安装有油液阻尼器，使螺栓充分浸入熔池

发布 02/11

(技术数据可能有所改变)