

**CA 08****螺柱焊枪**

储能式螺柱焊和拉弧焊专用
依据现行标准制定

技术数据

焊接范围	M3 至 M8，直径 2 至 8mm（其他尺寸根据需求提供）
螺柱长度	6 至 40mm，更长的螺柱可使用选配件焊接
螺柱材料	低碳钢、不锈钢、铝、黄铜
螺柱类型	任何类型或形状（可根据需要定制特殊夹头）
行程	调节范围 4.5 mm，可锁定
弹簧压力	可调节，止动
焊接电缆	3 m
保护等级	IP 20
工作场所噪音水	焊接过程中可能会产生高于 90 dB (A) 的噪音
平尺寸长 x 宽 x 高	190 x 40 x 140 mm（不含电缆）
重量	0.7 kg（不含电缆）

基本信息**应用**

- 特别适用于薄板焊接（厚度至少为 0.5mm）

焊接方式

- 间隙式焊接
- 短周期拉弧焊接

优点**特点**

- 耐冲击塑料制成的坚固壳体
- 耐扭外壳（壳体）以适应所有焊钉（如：滚珠轴承引导）和配件（如：枪脚垫圈）
- 零间隙滚珠直线轴承引导焊接活塞
- 密封焊接活塞引导
- 人体工程学设计
- 尺寸紧凑
- 集成提升调节和弹簧压力调节
- 螺柱长度可自由调节（最长 40mm；三角支架至少为 40mm）
- 在生产中测试得出的合理机械结构



安全性

- 弹簧压力参数可锁定
- 提升高度参数可锁定
- 高安全级别，可防止意外更改所选设置
- 引导系统可防溅

焊接特性

- 任意调节焊接参数，直至达到最佳的焊接结果
- 最佳操作手感，操作时不易导致疲劳
- 可在较难进入的地方进行最佳操作
- 在有表面涂层的金属板上也可进行焊接（要求金属板表面干净平滑且接地良好）

发布 02/11
(技术数据可能有所改变)