



PAH-1

焊枪

自动送钉储能式或拉弧式螺柱焊接专用
依据现行标准制定

技术数据

焊接范围	M3 至 M8, 直径 3 至 8mm
螺柱长度	8 至 30mm
螺柱材料	低碳钢、不锈钢、铝、黄铜
行程	调节范围 5mm
焊接电缆	3 m
保护等级	IP 20
工作场所噪音水平	焊接过程中可能会产生高于 90 dB (A) 的噪音
尺寸长 x 宽 x 高	295 x 60 x 170 mm (不含电缆)
重量	1.4 kg (不含电缆)
订单号	94-20-025

基本信息

应用

- 特别适用于薄板焊接 (厚度至少为 0.5mm)

焊接方式

- 接触式焊接 (选配)
- 间隙式焊接
- 短周期拉弧焊接

优点

结构

- 耐冲击塑料制成的坚固壳体
- 滑动轴承, 用于引导焊接活塞
- 密封焊接活塞引导
- 人体工程学设计
- 提升参数可调节
- 可变更螺柱长度 (最长 30mm)
- 在生产中测试得出的合理机械结构
- 电子控制



安全性

- 安全的提升参数调节（带锁紧螺母）
- 高安全级别，可防止意外更改所选设置
- 引导系统可防溅

焊接特性

- 任意调节焊接参数，直至达到最佳的焊接结果
- 在有表面涂层的金属板上也可进行焊接（要求金属板表面干净平滑且接地良好）
- 可手动或全自动送钉（可自动将焊钉推入夹头中的进料管）

发布 02/11
(技术数据可能有所改变)